

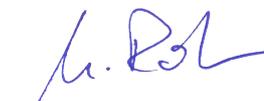
Schweißzertifikat
2397-CPR-65/2675

Hersteller	Metallbau Keßler GmbH & Co KG Gantschierstraße 150 6781 Bartolomähberg Österreich
Betriebsstätten	Metallbau Keßler GmbH & Co KG Gantschierstraße 150 6781 Bartolomähberg Österreich
Technische Spezifikation Ausführungs-klasse	EN 1090-1:2009+A1:2011 bis EXC2
Schweißprozesse	135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
Grundwerkstoffe	1.1, 1.2, 8.1 nach ISO/TR 15608
Schweißaufsicht	Claudio Keßler (SAP nach EN ISO 14731 - Basiskenntnisse)
Vertreter Schweißaufsicht	Andreas Wührer (Schlossermeister)

Es wird bestätigt, dass alle Anforderungen für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten erfüllt werden.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 11.11.2021 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, das System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit noch die Herstellbedingungen im Werk wesentlich geändert werden, außer wenn die Bescheinigung von der Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder widerrufen wird.

Dornbirn, 11.11.2021 


gbd Zert GmbH, Steinebach 13a
6850 Dornbirn, Austria
www.gbd.group
Dipl.-Ing. (FH) Matthias Rohr
Prüfer Zertifizierungsstelle

Dieses Dokument ist mit einer qualifizierten elektronischen Signatur gemäß Verordnung (EU) Nr. 910/2014 versehen. Nur die digital signierte Version ist gültig.

Bescheinigung
Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
2397-CPR-65/2674

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauprodukteverordnung) gilt diese Bescheinigung für das Bauprodukt

Tragende Bauteile von Stahltragwerken
bis Ausführungsklasse EXC2 nach EN 1090-2
Deklarationsmethode 3a und 3b nach EN 1090-1

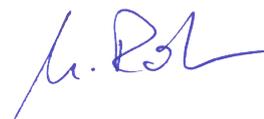
welches unter eigenem Namen oder eigener Marke der
Metallbau Keßler GmbH & Co KG
Gantschierstraße 150
6781 Bartolomähberg
Österreich

auf dem Markt bereitgestellt und in der Betriebsstätte
Metallbau Keßler GmbH & Co KG
Gantschierstraße 150
6781 Bartolomähberg
Österreich
gefertigt wird.

Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle im Anhang ZA der Norm **EN 1090-1:2009+A1:2011** beschriebenen Bestimmungen zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit entsprechend System 2+ angewendet werden, und dass die werkseigene Produktionskontrolle, für die der Hersteller verantwortlich ist, als konform mit den geltenden Anforderungen bewertet wird.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 11.11.2021 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, das System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit noch die Herstellbedingungen im Werk wesentlich geändert werden, außer wenn die Bescheinigung von der Produktzertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder widerrufen wird.

Dornbirn, 11.11.2021 


gbd Zert GmbH, Steinebach 13a
6850 Dornbirn, Austria
www.gbd.group
Dipl.-Ing. (FH) Matthias Rohr
Prüfer Zertifizierungsstelle

Dieses Dokument ist mit einer qualifizierten elektronischen Signatur gemäß Verordnung (EU) Nr. 910/2014 versehen. Nur die digital signierte Version ist gültig.